



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Spicer Gelenkwellenbau GmbH
Werk 2
Schnieringstraße 49
45329 Essen
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 19.08.2015 bis 18.08.2018

Düsseldorf, 19.08.2015
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Leßmann
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2, 4.1/1.2, 5.1/1.2	t = 7,5 - 30 mm	BW
	5.1/1.2	t = 7,5 - 33 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson(en):** Christian Cznotka (IWT/Stufe A) geb.: 24.08.1976

**Gleichberechtigte(r)
Vertreter:** Till Grundmann (IWE) [extern] geb.: 22.09.1978

Vertreter: -

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Christian Cznotka vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/275/0/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.